



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION

Spezifikationen WELDSOTM FILTER:

Schweissnahtbreite:	max. 10 mm
Programmspeicherplätze:	99
Faltenhöhe der Filterpakete:	10 – 100 mm, andere Dimensionen optional
Faltenlänge der Filterpakete:	variabel
Applikation Schneid-Schweissen:	ja - optional verfügbar
Applikation Kleben:	ja - optional verfügbar
Applikation Nahtpresse:	ja - optional verfügbar
Elektrischer Anschluss:	220 V
Druckluft:	6 bar

Ihre Vorteile beim Schweißen mit der WELDSOTM FILTER:

- Kontinuierlicher Schweißprozess durch rotierende Ultraschall-Rollsonotroden.
- Programmierbares Vorschubverhältnis von Sonotrode zu Gegendruckrolle gewährleistet einen gleichmässigen Materialvorschub von Ober- und Untermaterial und somit perfekte flache Schweissnähte.
- Genaue Materialführung mittels anwendungsspezifischen Führungsapparaten
- Laufende Echtzeitregelung der voreingestellten Schweißleistung während des ganzen Schweißvorgangs.
- Eingabe und Aufruf einer Vielzahl von Schweißparametern über Touchscreen mit automatischer Einstellung.
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen.
- Umweltfreundlich! Keine Mikrowellen, keine Luftverschmutzung.
- Geräuscharme Schrittmotoren vermeiden Lärmemissionen.

Vorteile gegenüber Heissleimanwendungen:

- Kein Aufwärmen von Klebstoff und Leitungen notwendig. Ultraschall ist sofort einsatzbereit.
- Keine Verschmutzung durch Klebstoffreste im Arbeitsbereich.
- Keine Wartezeit bis zum Aushärten des Klebstoffs.
- Bei direkt verschweisbaren Materialien ist kein Klebstoff notwendig
- Viel geringerer Energieverbrauch beim Einsatz von Ultraschall.

WELDSOTM FILTER

Ultraschallschweissmaschine zum
Verschliessen von gefalteten Filterpaketen



WELDSOTM FILTER

JENTSCHMANN AG

Feldstrasse 2
CH-8194 Hüntwangen

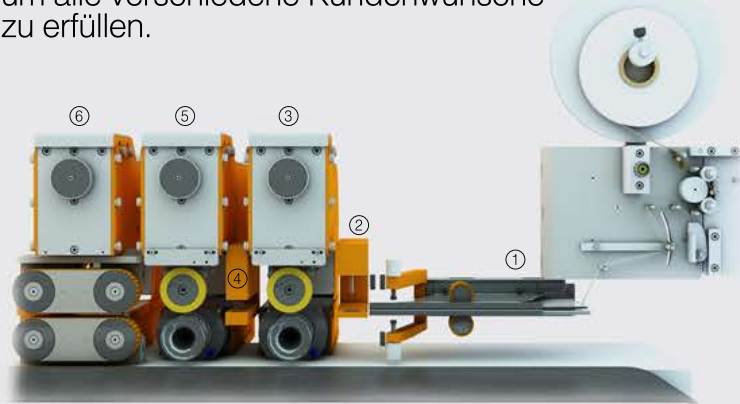
Tel. +41 44 735 83 83
Fax. +41 44 735 83 84

welcome@jentschmann.com
www.jentschmann.com



Energieeffizientes Arbeiten mit der Weldsonic™ Filter von Jentschmann

Die Weldsonic™ Filter ist modular aufgebaut um alle verschiedene Kundenwünsche zu erfüllen.



- Module**
- ① Führungsapparat: Standard-Führungsapparat verfügbar oder halb-automatischer Führungsapparat mit separatem aktiven Antrieb für die obere und untere Falte zum automatischen Ausrichten der Kanten vor dem Schweißprozess. Spannungsfreie Zuführung von Klebebändern über einen automatischen Abwickler möglich.
 - ② Automatischer Klebeband-Schneider
 - ③ Ultraschall-Schweißkopf
 - ④ Kantenschneider
 - ⑤ Ultraschall-Schweißkopf II: zur Erhöhung der Produktionsgeschwindigkeit um bis zu 100%.
 - ⑥ Nahtpresse: transportiert aktiv und drückt dabei während der kurzen Kühlzeit auf die Schweißnaht, um die beste Verbindung zu erhalten.



Ein synchron zum Schweißprozess fahrendes Transportband gewährleistet einen gleichmäßigen Materialvorschub und somit ein konstantes Schweißergebnis.



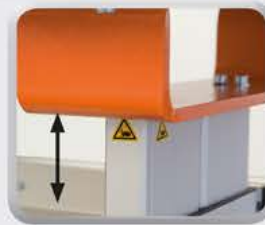
Das neue Freiarms-Design ermöglicht die Verschweißung der Falten direkt in der Faltenwurzel und nahezu ohne Faltenhöheeinschränkung.



Durch Verstellung des Führungsapparates auf Präzisionsschienen kann die Schweißnaht variabel zwischen Faltenwurzel und Faltenende angefertigt werden.



Einfache Bedienung der Maschine mittels Touch Display. Die materialspezifischen Programme werden in der Steuerung gespeichert und können bei Bedarf sekundenschnell wieder aufgerufen werden.



Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt elektrisch und wird auf die Faltenhöhe des Filterpaketes angepasst. Dadurch werden die Falten optimal geführt und ein Quetschen oder Strecken derselben vermieden. Die damit verbunden Entlastung des Filterpaketes begünstigt auch den kontinuierlichen Schweißprozess und gewährleistet somit eine Schweißnaht von gleichbleibender Qualität.



Das Schweißnahtdesign kann je nach Eignung oder Kundenwunsch angepasst werden. Bei nicht verschweißbaren Filtermaterialien wird ein geeignetes Hotmelt Klebeband in die Schweißnaht eingeführt, um die Materialien miteinander zu verbinden.



Zur kontinuierlichen Überwachung der gleichbleibenden Schweißnahtqualität liest ein Temperatursensor die Oberflächentemperatur der Schweißnaht und gibt eine Meldung, sobald diese vom eingestellten Standard abweicht.

Klebebänder können automatisch abgeschnitten werden, in dem ein Sensor das Ende des Filterpaketes liest und den Schnitt initiiert.

For more than 4 decades, the Jentschmann AG is developing and manufacturing cutting, sewing, welding and bonding plants for the manufactures of awnings, blinds and other technical textiles. Permanente innovation in cooperation with the industry as well as a high reliability and productivity of the plants, made Jentschmann AG for many years to a leading supplier with a wide product range for all significant awning manufactures. Benefit from that experience for a high security of your investment, for now and for the future.

ITRS - Industrieverband Technische Textilien – Rollläden – Sonnenschutz e.V.



TECHNISCHE TEXTILIEN – ROLLADEN – SONNENSCHUTZ e.V.

Jentschmann AG is member of the organization ITRS (engl. technical textiles industry organization) and supports the manufactures of technical textiles with the planning of the production cycle and the creation of the appropriate machine layouts as well as for the development of the appropriate plants.